



Building Skills
coaching & training



RISQUES INDUSTRIELS



Lieux

Hôtel Novotel,
Avenue Mohamed V, Tunis



Date

02 et 03 décembre 2026



Formateur

M. Samir BAHRI, Ancien directeur à MAE



Coût

Le prix par participant est fixé à **1.820 Dinars** Hors Taxes.



Pièces Jointes

- Planning et programme du workshop
- Bulletin d'inscription (retour par e-mail)

Intérêt de la formation

Le tissu économique tunisien comprend de nombreuses activités industrielles exposées à des risques techniques, humains et financiers importants : industries manufacturières, agroalimentaires, textiles, chimiques, mécaniques et électriques, industries des matériaux de construction, énergie, transport, logistique, infrastructures, ports et zones industrielles.

Dans ces environnements, un incendie, une explosion, un bris de machine, une défaillance électrique, une interruption de production ou encore un événement environnemental peut entraîner des conséquences considérables : destruction d'équipements, arrêt partiel ou total de l'activité, pertes d'exploitation, mise en cause de responsabilités, dommages aux tiers et difficultés financières pour l'entreprise.

Pour les compagnies d'assurance, les courtiers et les professionnels chargés de la gestion des risques, l'enjeu consiste à dépasser la simple appréciation du dommage matériel pour comprendre l'entreprise dans son ensemble : procédés de production, équipements critiques, dépendances, dispositifs de sécurité, organisation de la maintenance, continuité d'activité et capacité de prévention.

Cette formation permet aux participants de développer une approche structurée du risque industriel adaptée aux réalités des entreprises opérant en Tunisie.

Objectifs de la formation

Au terme de ce workshop les participants devraient être en mesure de :

- Identifier les principales catégories de risques industriels ;
- Analyser les caractéristiques techniques et opérationnelles d'un site industriel ;
- Distinguer un risque industriel courant d'un risque complexe ou fortement exposé ;
- Identifier les principales sources d'incendie, d'explosion et de bris de machines ;
- Apprécier les conséquences potentielles d'un sinistre sur l'activité de l'entreprise ;
- Comprendre l'importance des visites de risques et des rapports techniques ;
- Apprécier la qualité des mesures de prévention et de protection existantes ;
- Identifier les équipements et installations critiques ;
- Analyser les risques d'interruption d'activité et de pertes d'exploitation ;
- Mieux apprécier les besoins de couverture de l'entreprise ;
- Contribuer à la détermination des garanties, franchises, capitaux et limites de couverture ;
- Mieux intégrer les contraintes de capacité et de réassurance dans l'analyse des grands risques ;

Public cible

Cette formation s'adresse à un public large. Elle concerne notamment :

- Souscripteurs ;
- Cadres et responsables techniques des compagnies d'assurance ;
- Gestionnaires de risques et responsables sinistres ;
- Responsables réassurance, Inspecteurs et chargés d'affaires ;
- Courtiers et intermédiaires d'assurance ;
- Responsables risques et assurances des entreprises ;
- Responsables prévention et sécurité, cadres appelés à intervenir dans l'analyse des risques d'entreprises ;



Lieux

Hôtel Novotel, Avenue Mohamed V, Tunis, Tunisie
Toutes les commodités propices à une formation de haut niveau seront de mise : salle de conférences polyvalente, équipement audiovisuel, écran et flip chart, vidéoprojecteur, régie sonorisation, connexion internet WIFI, etc.



Supports

Une documentation riche sur support magnétique servira de base pédagogique et sera remise aux participants au premier jour de la formation.



Date

02 et 03 décembre 2026



Coût

- Le prix par participant est fixé à **1.820 Dinars** Hors Taxes. Ce montant couvre les frais d'inscription, les supports pédagogiques, les pauses café et les repas-déjeuners.

Programme de formation

1^{ère} journée :

1. Comprendre le risque industriel

- 1.1. Définition et caractéristiques du risque industriel,
- 1.2. Différence entre risque commercial, risque professionnel et risque industriel,
- 1.3. Notion de site industriel,
- 1.4. Processus de fabrication et chaîne de production,

2. Identification des principales familles de risques

- 2.1. Incendie : principales causes, installations électriques, points chauds,...
- 2.2. Explosion : gaz, vapeurs inflammables, poussières, produits chimiques, équipements,...
- 2.3. Bris de machines : défaillance mécanique, surchauffe, vibration, défaut électrique,...
- 2.4. Risques électriques : courts-circuits, surtensions, transformateurs, tableaux électriques,...

3. Analyse d'un site industriel

- 3.1. Nature de l'activité et procédés industriels utilisés,
- 3.2. Implantation du site, surface et qualité des bâtiments,
- 3.3. Ancienneté des installations et organisation des unités de production,
- 3.4. Capacité de stockage, valeur des équipements et puissance électrique installée,

2^{ème} journée :

4. Prévention et protection contre l' incendie

- 4.1. Prévention : mesures visant à réduire la probabilité de survenance du sinistre,
- 4.2. Protection : moyens visant à limiter les conséquences d'un incendie,

5. Maintenance et maîtrise des risques techniques

- 5.1. Maintenance corrective, préventive et prédictive,
- 5.2. Contrôle périodique des installations et suivi des équipements critiques,
- 5.3. Disponibilité des pièces de rechange et documentation technique,

6. Pertes d' exploitation et interruption d' activité

- 6.1. Arrêt ou réduction de production, perte de chiffre d'affaires et maintien des charges fixes,
- 6.2. Frais supplémentaires, difficultés d'approvisionnement, retards de livraison et pénalités contractuelles,
- 6.3. Identification des machines critiques et dépendances majeures,
- 6.4. Concentration de la production sur un seul site et possibilités de production alternative.